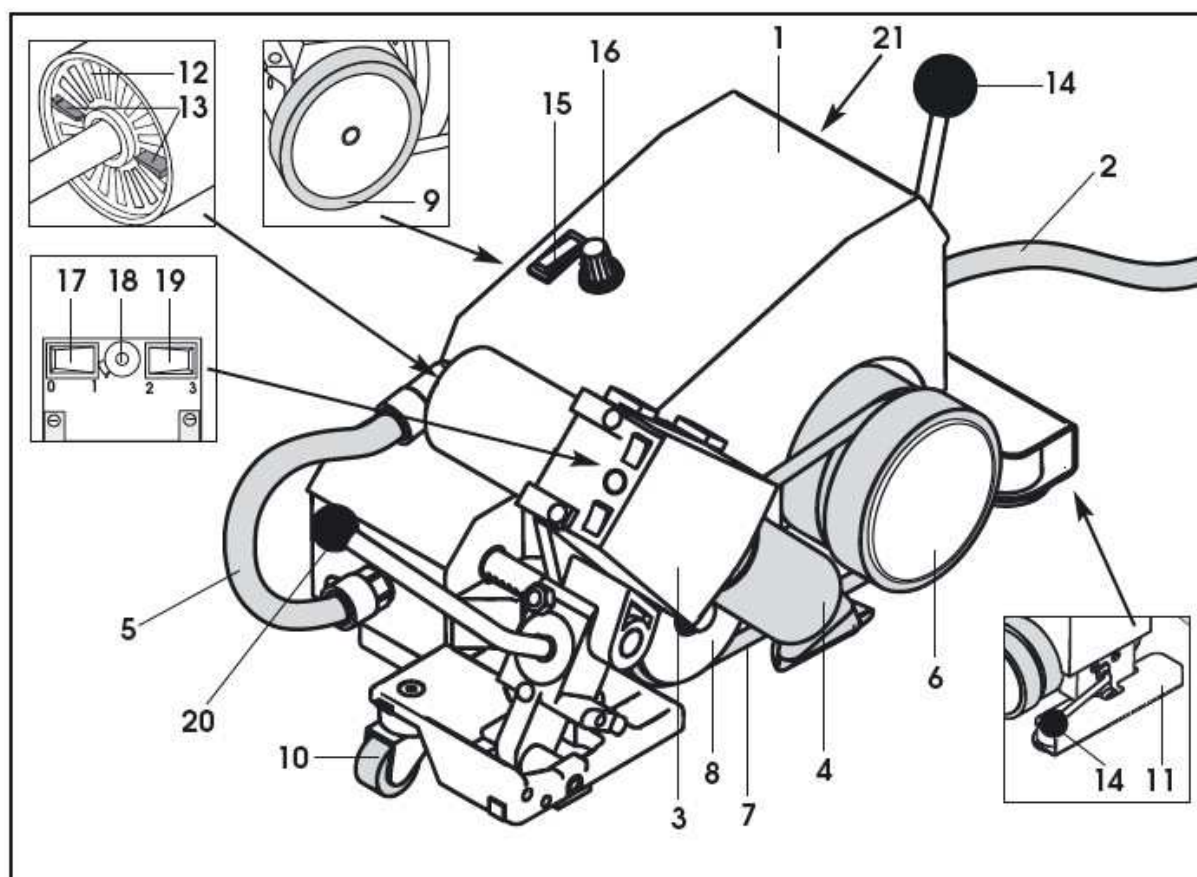




Rysunek 1

Części podstawowe

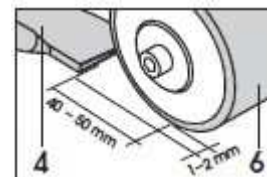
1. Obudowa
2. Przewód zasilający
3. Dmuchawa gorącego powietrza
4. Dysza
5. Przewód zasilający
6. Rolka napędowa/ dociskowa
7. Pasek dociskający
8. Rolka prowadząca
9. Rolka napędowa
10. Rolka sterująca
11. Mechanizm podnoszący
12. Filtr powietrza
13. Ręczny ogranicznik dopływu powietrza

Obsługa urządzenia

14. Dźwignia mechanizmu podnoszącego
15. Przycisk napędu
16. Regulator prędkości zgrzewania
17. Przycisk dmuchawy
18. Regulator temperatury powietrza
19. Dwustopniowy przełącznik przepływu powietrza
20. Dźwignia dmuchawy
21. Bezpiecznik T1.0 A 230 V~
Bezpiecznik T1.2 A 120 V~

Przygotowanie urządzenia

- Sprawdzić pozycję wyjściową dyszy zgrzewającej (patrz rysunek)
- Podłączyć urządzenie do źródła zasilania.



Pozycjonowanie urządzenia

- Wysunąć i podnieść **dmuchawę (3)** za pomocą **dźwigni (20)** do momentu zablokowania położenia w górnej pozycji.
- Za pomocą **dźwigni podnośnika (14)** przestawić **mechanizm podnoszący (11)** w taki sposób, aby rolka **napędowa/dociskowa (6)** były luźne.
- Ustawić urządzenie nad nałożonymi na siebie materiałami. Zewnętrzna krawędź rolki **napędowej/dociskowej (6)** musi zostać umiejscowiona równo z krawędzią zakładki.
- Za pomocą **dźwigni podnośnika (11)** opuścić urządzenie na materiał przeznaczony do zgrzewania.

Parametry zgrzewania

- Ustawić prędkość zgrzewania za pomocą **regulatora prędkości (16)**.
- Ustawić pożądaną temperaturę **regulatorem temperatury zgrzewania (18)**.
- Ustawić **przycisk dmuchawy (17)** w pozycji I. Ustawić **przełącznik przepływu powietrza (19)** w pozycji 3 i odczekać 3-5 minut aż pełnego nagrzania się urządzenia.

WAŻNE: zbyt niskie napięcie

W przypadku, gdy maksymalna temperatura nie zostaje osiągnięta należy zredukować przepływ powietrza za pomocą **przełącznika (19)** oraz ręcznego **ogranicznika dopływu powietrza (13)**.

Proces zgrzewania

- **Dmuchawę gorącego powietrza (3)** dosunąć do końca za pomocą **dźwigni dmuchawy (20)** w taki sposób, aby dysza gorącego powietrza znalazła się pomiędzy zgrzewanymi warstwami materiału i od razu nacisnąć **przycisk napędu (15)** (zgrzewanie rozpoczęte).
- Kontrolować proces zgrzewania. Jeżeli zajdzie taka konieczność, dostosować prędkość zgrzewania **regulatorem (16)**. Prowadzić urządzenie prosto wzdłuż zakładki.
- Wyłączyć **przycisk napędu (15)**.
- Po zakończeniu zgrzewania ustawić **regulator temperatury powietrza (18)** w pozycji 0 i pozostawić pracujące urządzenie przez kilka minut w celu wychłodzenia elementów grzejnych. Następnie wyłączyć dmuchawę przyciskiem **(17)**.
- Odłączyć urządzenie od źródła zasilania.